

機械自動化控制器

功能 / 規格一覽表

系列		NY系列			NX系列			
產品名稱		IPC機械控制器			NX701 CPU模組	NX102 CPU模組	NX1P2 CPU模組	
型號		NY51□-1型	NY53□-1型	NY53□-5□00型	NX701-□□□□型	NX102-□□□□型	NX1P2-□□□□型	
外觀								
規格	CPU優勢	機械自動化控制器 實現與NJ/NX系列同等的功能，以及Windows基礎之 應用程式執行的2in1			適用於最多256軸 大規模系統的高速、 高精度控制	為精簡型控制器， 適用於8軸以下 的小規模控制	最多4軸運動控制及最 多4軸單軸控制，內建 輸出輸入的套裝機型	
	指令 執行 時間	LD指令	0.33ns			0.37ns~	3.3ns	3.3ns
		算術指令 (LREAL資料類型)	1.2ns~			3.2ns~	70ns~	70ns~
	程式容量	40MB			80MB	5MB	1.5MB	
	變數記憶體容量	4MB：有保持屬性 64MB：無保持屬性			4MB：電源保持 256MB：電源非保持	1.5MB：電源保持 32MB：電源非保持	32kB：電源保持 2MB：電源非保持	
	輸出輸入點數/ 組成模組之安裝台數 (最大增設裝置數量)	—			—	— NX模組最多可裝設 32台	內建輸出輸入 最多40點 NX模組最多可裝設8台	
	運動軸數	16、32、64		32	128、256	0、2、4、8 * 2	0、2、4 * 2	
	CNC軸數	—			—	—	—	
	EtherCAT從站數量	192			512	64	16	
	機械手臂控制台數	—			—	—	—	
OMRON製 機械手臂控制台數	—			—	—	—		
功能	資料庫連接功能	— * 1			● NX701-1□20型	● NX102-□□20型	—	
	SECS/GEM通訊功能	— * 1			—	—	—	
	數值控制 (NC) 功能	—			●	—	—	
	AI功能	● NY51□-Z型	● NY53□-Z型	—	● NX701-Z□□□型	—	—	
外部記憶體		記憶卡			記憶卡			

* 1. 在Windows上執行應用程式後即可使用。

* 2. 除了運動控制軸以外，還有4軸的單軸位置控制軸。

* 3. 實際可控制的機械手臂台數依系統使用之軸數而異。

* 4. CNC版本Ver.1.03以上的CPU模組與Sysmac Studio Ver.1.60以上的組合可使用。CNC版本Ver.1.02以前的CPU模組則是運動軸數與CNC軸數合計最大為16軸。

